



COMUNICATO STAMPA - 01

FESTIVAL INTERNAZIONALE DELL'ARMONIA 2013
26-30 LUGLIO
ABRUZZO – FOSSACESIA e LANCIANO

Prenderà il via **venerdì 26 luglio** la 5^a edizione del **Festival Internazionale dell'Armonia**, promosso dall'Associazione **I.T.A.C.A.** e sostenuto dall'Associazione culturale **Paideia** nei luoghi frentani della Costa dei Trabocchi, tra Fossacesia e Lanciano. Il Festival, patrocinato dalla Regione Abruzzo, dalla Provincia di Chieti e dai Comuni di Fossacesia e Lanciano, presenta un cartellone prestigioso di eventi internazionali di danza, musica, letteratura e cinema d'autore, proponendosi con sempre maggior forza come **luogo di incontro per cultura e arte** tra le due sponde del Mar Adriatico.

La serata d'apertura, venerdì 26 luglio, vedrà la partecipazione della ricercatrice **Patrizia Procopio**, da Berlino, che terrà una conferenza sulla Danza rinascimentale, cui seguirà la performance danzante e musicale del **Duo Europeo Commedia Nova, Daniele Ruzzier e Gaby Bultmann**, con la stessa Procopio.

Il giorno successivo appuntamento con il Jazz in parole e musica con la performance della poetessa fiumana **Laura Marchig**, direttrice del teatro stabile "Dramma Italiano" di Fiume/Croazia (unico teatro stabile italiano fuori dai confini Italiani), accompagnata dai virtuosismi del chitarrista **Darko Jurkovic**, in grado di suonare due chitarre contemporaneamente (sabato 27 Parco dei Priori, Fossacesia, ore 22, ingresso libero).

Domenica 28 luglio altro appuntamento di cartello la tavola rotonda "Dante Alighieri nel nostro tempo", con la presenza del poeta **Benito Sablone, Cesare Giancola** della

Società Nazionale Dante Alighieri sezione di Pescara, il professor **Giulio Lucchetta** dell'Università D'Annunzio e Laura Marchig. A seguire, nella splendida Abbazia di San Giovanni in Venere di Fossacesia, due prime esecuzioni **mondiali** di musiche composte sulle cantiche della **Divina Commedia** da **Andreina Costantini e Massimo Berzolla**, eseguite da **Gli Archi delle Fonderie Sonore** dirette da **Italo Stante**, con la recitazione di Daniele Ruzzier.

Il 29 luglio il Festival si sposterà a Lanciano nel Polo Museale di Santo Spirito per la proiezione del film di **Dino Viani**, “Un giorno e un altro ancora”, con a seguire l'intervento dello stesso autore. Il 30 luglio chiusura in bellezza sul mare Adriatico per il concorso di Poesia “Marenostrum” dedicato agli **studenti dell'Istituto Comprensivo Polidori di Fossacesia**: la cerimonia di premiazione e lettura delle Poesie si terrà nel porto turistico di Fossacesia, **Marina del Sole**.

Sono intervenuti alla Conferenza Stampa di presentazione: nella Sala d'Annunzio del Palazzo dei Priori di Fossacesia:

- **Enrico Di Giuseppantonio**, Presidente Provincia di Chieti
- **Fausto Stante**, Sindaco di Fossacesia
- **Giuseppe Valente**, Vicesindaco e Assessore alla Cultura di Lanciano
- **Gaby Bultmann e Daniele Ruzzier**, direzione Artistica Festival dell'Armonia
- **Marisa de Filippis**, associazione I.T.A.C.A.
- **Francesco Di Sario**, associazione Paideia

Dichiarazione dir. Artistica Festival dell'Armonia – Daniele Ruzzier e Gaby Bultmann

“Il **Festival dell'Armonia marenostrum** è un evento di sicuro sviluppo nella Regione Abruzzo perché basa la sua identità culturale su tre aspetti specifici che lo caratterizzano: i luoghi scelti per la manifestazione musicale, con la suggestiva **Abbazia di San Giovanni in Venere**, che permette di valorizzare il rapporto tra la cultura del territorio e la cultura musicale sacra e antica, proprio nel rispetto di quell'armonia che dà il nome all'evento; il secondo principio fondante del Festival è l'inserimento di un percorso di formazione artistica rivolto alle nuove generazioni coinvolte in questo progetto con specifici laboratori didattici; terzo aspetto basilare è la natura cosmopolita della proposta artistica finalizzata a promuovere uno scambio culturale con i Paesi del Mar Mediterraneo come **Montenegro, Croazia, Slovenia, Grecia o Turchia**, realizzato fin dalla fondazione del Festival nell'anno 2009”.

Fossacesia, 23 luglio 2013.

Pier Paolo Di Nenno

Ufficio Stampa Festival dell'Armonia *marenostrum* 2013